

BONDAID

Verarbeitungshinweise

BondAid 1 wurde speziell hergestellt um die Haftung von UV härtenden Tinten auf Materialien mit sehr harten Oberflächen (Metall, Glas, Keramik, etc) zu verbessern.

BondAid 2 ist geeignet um die Haftung von UV härtenden Tinten auf herkömmlichen Plastikmaterialien wie Acryl, Lexan und Styrene zu verbessern.

BondAid ist eine optisch klare, auf Alkohol basierende Schicht, die eine chemische Verbindung zwischen Tinte und Druckoberfläche schafft.

Um ***BondAid*** aufzutragen gehen Sie wie folgt vor:

- Reinigen der Druckfläche von Schmutz und Öl
- Tränken eines fusselfreien Tuches mit ***BondAid***
- Gesamte Druckfläche mit diesem Tuch abwischen
- 30 Minuten trocknen lassen (nicht länger!)
- Drucken

Die maximale Vorbereitungszeit der Druckfläche beträgt 24 Stunden – nicht zu lange im Voraus arbeiten!

Abhängig von dem Typ der UV-Tinte beträgt die Zeit der Aushärtung 16-24 Stunden.